**ПРИЛОЖЕНИЕ № 1**

Журнал проведения предварительных испытаний Информационной системы управления складской логистикой с использованием решения «Мобильное штрихкодирование»

«05» октября 2021 года по «06» октября 2021 года.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Имя пользователя | Номер контрольного примера | Замечание / предложение | Предложение | Срок реализации |
| Козина Н.А. | КП-1.1 Добавление терминала ТСД | Предложение | В интерфейсе «IMEI» необходимо добавить признак активности ТСД | 12.10.2021 |
| Козина Н.А. | КП-1.2 Настройка пунктов меню на ТСД | Предложение | До начала ОЭ в ERP произвести настройку шаблонов объектов штрихкодирования для всех складских операций. | 15.10.2021 |
| Туманов И.В. | КП-1.3 «Создание пользователей» | Предложение | В интерфейсе «Создание пользователя» предусмотреть возможность генерации уникального ШК для каждого пользователя ТСД и печати термоэтикетки. Аутентификация пользователя на ТСД должна производиться путем считывания уникального ШК пользователя. | Уточнить у Дмитрия |
| Туманов И.В. | КП-1.3 «Создание пользователей» | Замечание | Исключить жесткую привязку IMEI ТСД к конкретному пользователю. | 15.10.2021 |
| Козина Н.А. Туманов И.В. | КП-2 «Поступление ТМЦ на склад» | Замечание | В случае выявления несоответствия фактического прихода и сопроводительных документов поставщика необходимо деактивировать кнопку «Приходовать». При нажатии на ТСД кнопки «Сохранить» на стороне ERP документ «Накладная на приход» переводить в статус «МЦ не оприходована». | 15.10.2021 |
| Козина Н.А. Туманов И.В. | КП-4 «Отпуск со склада в производство» | Замечание | При обработке документа на ТСД в карточной форме позиции спецификации добавить атрибуты партии МЦ: паспорт качества; Номер образца; номер плавки; срок хранения. | 15.10.2021 |
| Козина Н.А. Туманов И.В. | КП-4 «Отпуск со склада в производство» | Замечание | При обработке документа на ТСД переименовать кнопку «Приходовать» в кнопку «МЦ подготовлена». При нажатии кнопки «К выдаче подготовлено» на стороне ERP документ переводится в статус «Завершить отбор». | 15.10.2021 |
| Козина Н.А. | КП-4.1 «Внутреннее перемещение (инициатор – система ERP)» | Замечание | При обработке документа на ТСД переименовать кнопку «Приходовать» в кнопку «МЦ подготовлена». При нажатии кнопки «К выдаче подготовлено» на стороне ERP документ переводится в статус «К выдаче подготовлено». | 15.10.2021 |
| Козина Н.А. | КП-4.1 «Внутреннее перемещение (инициатор – система ERP)» | Замечание | При настройке главного меню ТСД разделить процессы внутрискладского перемещения (перемещение между ячейками) и перемещение между складами. | 15.10.2021 |
| Козина Н.А. | КП-6 «Инвентаризация» | Замечание | В карточной форме позиции спецификации инвентаризации добавить экранную кнопку «Завершить». При подключении ТСД к ЛВС данные по «просчитанной» позиции переданы в ERP. В одной сессии токена система должна блокировать возможность «просчитывать» одну позицию дважды. | Уточнить у Дмитрия трудоемкость создания action’а и добавление атрибута в спецификацию инвентаризации на стороне ERP |
| Козина Н.А. | КП-9 «Реализация МЦ» | Замечание | На ТСД в карточной и списочной форме позиции «Отгрузки» добавить атрибут «Ед. изм.». | 15.10.2021 |
| Козина Н.А. | КП-9 «Реализация МЦ» | Замечание | При обработке документа на ТСД переименовать кнопку «Приходовать» в кнопку «МЦ подготовлена». При нажатии кнопки «МЦ подготовлена» на стороне ERP документ переводится в статус «К выдаче подготовлено». | 15.10.2021 |
| Козина Н.А. | КП-9 «Реализация МЦ» | Предложение | Проработать БП Давальческой обработки с применением ТСД. | Необходимо создать шаблоны документа, проработать совместно с заказчиком алгоритм выполнения функций |
| Козина Н.А. | КП-9 «Реализация МЦ» | Предложение | Проработать БП прихода ГП из производства на склад с применением ТСД. | Необходимо создать шаблоны документа, определить систему-источник, проработать совместно с заказчиком алгоритм выполнения функций |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Подписи членов комиссии Заказчика АО «НПО Энергомаш»** | | | | | |
|  | | | | | |
| **Председатель комиссии** | |  |  | | |
| Начальник управления информационных технологий | | Чикурова М.А. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
|  | |  |  | | |
| **Члены комиссии** | |  |  | | |
| Начальник управления логистики и складского хозяйства | | Козина Н.А. | ­ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
| Главный специалист (по направлению) - Начальник отдела | | Лапушков Д.В. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | | |
|  | |  |  | | |
| Главный специалист (по направлению) | | Туманов И.В. | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­\_\_\_\_\_ | | |
| **Участники проведения опытной эксплуатации от Исполнителя АО «Галактика Про»:** | | | | | |  |  |
| **Члены комиссии** |  | | |
| Руководитель проекта | Чекулаев П.Н. | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Руководитель рабочей группы | Чистяков И.А. | | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |